



BREEZAIR SUPERCool TBS 580

EVAPORADOR DE COBERTURA

Breezair Supercool TBS 580

Agora disponível com maior capacidade de refrigeração e com o novo sensor de ar exterior

Carcaça anti corrosão Permatuf™

A carcaça Breezair não se corrói nem oxida. O material de polímero estrutural resistente aos raios ultravioletas é do mesmo tipo que se usa na fabricação de banhos ácidos, carcaças de bateria e alguns componentes de satélites. Também está desenhado para se integrar em qualquer edifício.

Ventilador Axial

Quanto melhor é o ventilador, mais eficaz é o sistema. Este ventilador super potente foi desenhado para maximizar o rendimento e minimizar o ruído. Os ventiladores desenhados com este objectivo estão equilibrados de forma inerente, com lâminas aerodinâmicas para oferecer um rendimento a altas pressões e eficiência energética.



Motor totalmente estanque

O motor do ventilador da Breezair é totalmente estanque conforme as normas internacionais e impede que entre humidade de qualquer proveniência. O design avançado foi testado rigorosamente e é completamente fiável.

NOVIDADE!

Nova Tecnologia Mini-Cell™ e Chillcel™

Melhoria espetacular na eficácia de refrigeração.

A nova e revolucionária estrutura Mini-Cell é uma inovação na tecnologia de refrigeração.

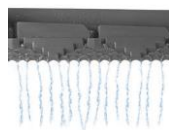
O aperfeiçoamento do design dos filtros significa que a gama Breezair traz uma maior capacidade de refrigeração, 8% mais que anteriormente.

Este novo design dispõe de mais 25% de superfície de evaporação, e por isso permite uma melhoria na eficácia de refrigeração.

^Patente pendente

Sistemas de distribuição de água sem obstruções

O sistema de distribuição de água sem obstruções da Breezair é um dos aspectos que o tornam único. Maximiza a eficácia de refrigeração mediante o fornecimento de um fluxo contínuo e regular de água através dos painéis de refrigeração. Isto marca a diferença em relação a outras marcas de refrigeradores por evaporação, que dependem das variações do fluxo de água por diferentes motivos.



O fluxo regular da Breezair garante uma eficácia de evaporação e uma refrigeração máxima.



Controlador MagiQcool™ (standard)

Opere o equipamento através de um comando – termostato montado na parede e de fácil utilização. O comando vem com um rolo de cabo de 20 m, que se pode aumentar até um máximo de 100 m.

Interface de controle BMS com MagiQtouch™ (opcional)

Interface BMS como opcional com entradas analógicas e digitais.

Controlador de écran táctil avançado MagiQtouch™ (opcional)

A tecnologia inclui um assistente de instalação integrado, o que faz com que o processo de operação seja simples.

Cada equipamento vem com um rolo de cabo de 20 m (o cabo de 40 m pode fornecer-se como opcional). Com um só MagiQtouch podem controlar-se até 60 refrigeradores.

O comprimento do cabo entre os equipamentos está sujeito ao layout total do cabo entre o controlador MagiQtouch e o último refrigerador, sendo que o último refrigerador deverá estar a menos de 500 m.

AUTOWeatherseal

AUTOWeatherseal fecha automaticamente a conduta de descarga de ar do refrigerador, de modo que reduz significativamente a circulação das correntes de ar natural, fora e dentro do edifício.



Sistema WATERManager™

O sistema WATERManager da Breezair garante uma vida útil ótima, com uma manutenção mínima, mediante a verificação constante da qualidade da água. Avalia a qualidade da água através de uma sonda, que envia um sinal de volta ao módulo electrónico, e que a seguir, expulsa parte da água suja e permite a entrada de água fresca.

NOVIDADE! Sensor de ar externo! (Opcional)

Fixa a temperatura externa do momento.

Optimiza intuitivamente o consumo de água e de energia, segundo as condições ambientais externas.

Prolonga a vida do refrigerador drenando automaticamente o tanque da água quando as temperaturas se aproximam da congelação.



Bomba de água Tornado™

A bomba Tornado representa, como nenhuma outra, o conceito de fiabilidade.

Inclui materiais muito seguros, um motor encapsulado com proteção anti sobrecarga, eixos de aço inoxidável e rolamentos completamente protegidos da água.

Oferece igualmente uma função inteligente de início no impacto que evita que a bomba fique presa com resíduos após longos períodos sem utilização. O resistente motor síncrono oferece uma velocidade constante, independentemente das flutuações da voltagem.

Função de limpeza e secagem

O equipamento drena automaticamente quando não está em uso, o que impede o crescimento de algas e mantém-no por isso limpo.

Digital Smartbox™ / módulo electrónico de controle

O módulo de controle digital Smartbox permite supervisionar e controlar todas as funções do refrigerador para proporcionar condições de máxima comodidade, detecção da temperatura e supervisão da qualidade da água, tudo de forma segura e fiável. O módulo inclui também funções de diagnóstico e memória para ajudar na solução de problemas e minimizar o tempo de inatividade.

Especificações técnicas

TBS 580

Caudal de ar @ 80 Pa	Standard do sector (m³/h)	10010
Capacidade de refrigeração**	(kW)	16.8
Consumo de energia (total)	Máximo watts	1210
	Corrente máxima (amp)	6.0
Fonte de alimentação	Tensão / Fases / Hz	220-240 / 1 / 50
Controlador	Tipo	Digital
Ventilador	Tipo	Axial
	Diâmetro (mm)	541
Motor	Tipo	PSC
	Velocidade máx. (rpm)	1360 VAR
	Máximo de watts de saída	950
	Sobrecarga e fusíveis	Restabelecimento automático e fusível único
	Estanquicidade	IP24
Bomba	Tipo	Centrífugo
	Motor	Síncrono
	Classificação de watts (entrada)	25
	Taxa de fluxo de ar (l/m)	21
	Tensão / Fases / Hz	230 / 1 / 50
	Sobrecarga	Restabelecimento automático
Filtros Chillcel	Tamanho (mm)	850 x 526 (H) x 120 (4 filtros)
	Área do painel (m²)	1.79
Água	Capacidade do tanque (l)	23
	Entrada (mm/polegadas)	Adaptador BSP macho de 12.7 / 1/2"
	Drenado (mm/polegadas)	Adaptador BSP macho de 40 / 1 1/2"
Embalagem	Dimensões incluindo pallet (mm)	1150 x 1150 x 902 (H)
	Volume (m³)	1.20
	Peso (kg)	68
	Funcionamento (kg)	91
Canalização de conexão (bordas ásperas)	Comprimento x largura (mm)	550 x 550

* Capacidade de refrigeração medida segundo a normativa Australiana AS2913:2000, temperatura ambiental de 38°C para bulbo seco e 21°C para bulbo húmido, com uma temperatura de saída da habitação de 27,4°C.

TABELA DE TEMPERATURAS DO AR DE DESCARGA DO REFRIGERADOR

	% de Humidade ambiental relativa								
	10	20	30	40	50	60	70	80	90
Temperatura de bulbo seco ambiental °C	10	2.3	3.2	4.2	5.1	6.0	6.8	7.6	8.4
	15	5.6	6.8	8.0	9.1	10.2	11.2	12.2	13.2
	20	8.8	10.3	11.7	13.1	14.4	15.6	16.8	18.0
	25	11.9	13.7	15.4	17.0	18.6	20.0	21.3	22.6
	30	14.8	17.1	19.1	21.0	22.8	24.4	25.9	27.4
	35	17.8	20.4	22.8	25.0	27.0	28.8	30.5	32.1
	40	20.7	23.8	26.6	29.0	31.3	33.3	35.2	36.9
	45	23.5	27.1	30.3	33.1	35.5	37.8	39.8	41.7
	50	26.3	30.5	34.1	37.1	39.9	42.3	44.5	46.5

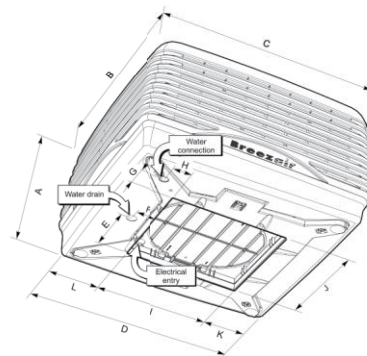
Esta tabela representa as temperaturas do ar aproximadas, baseadas num rendimento de refrigeração ao nível do mar. A partir de testes realizados segundo a normativa Australiana 2913.

25 anos
Garantia anti corrosão
para a carcaça

10 anos
Garantia para
componentes
estruturais

2 anos
Garantia para o
módulo de controle
eletrónico, motor e
bomba

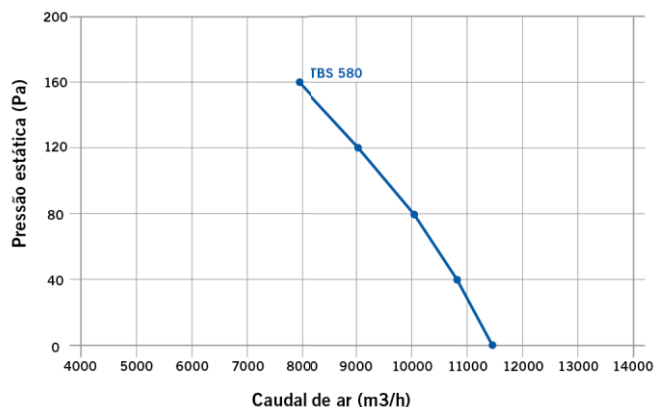
DETALHES



Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	I*	J*	K	L
TBS 580	835	1150	1150	1080	275	95	82	82	555	555	249	279

Nota: Todas as dimensões estão em mm. * dimensões do gotimetro

CURVA DOS VENTILADORES



Modelo	Classificação STD do sector m³/h @80 Pa	Motor (Watts)	Entrega de ar certificada (m³/h) (pressão estática Pa)				
			0	40	80	120	160
TBS 580	10010	950	11410	10800	10010	9070	7960

Breezair
By SEELEY INTERNATIONAL

eurosales@seeleyinternational.com

www.seeleyinternational.com





Siga-nos



Sede e armazém
Gemieira - Ponte de Lima
+351 258 938 388

Delegação
Edifício Mar Vermelho - Lisboa
+351 211 212 185

Contacto digital
www.termak.pt
comercial@termak.pt