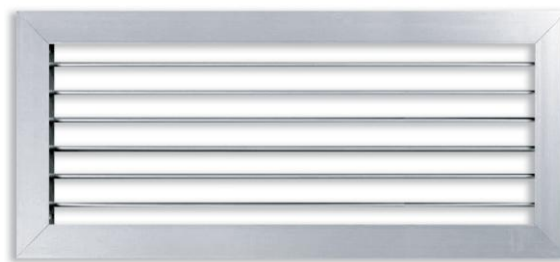


# GSDH

## GRELHA HORIZONTAL SIMPLES DEFLEXÃO

Material • Alumínio  
Alhetas • Ajustáveis  
Utilização • Insuflação | Retorno | Extração  
Dimensões standard • até 1000x1000mm



## DESCRIÇÃO

| Estrutura em alumínio anodizado à cor natural. Em alternativa existem acabamentos em lacado à cor na gama RAL ou em bronze (sob pedido).

| Grelha com alhetas ajustáveis na horizontal, tendo um espaçamento standard entre as mesmas de 20mm. Permite o direcionamento do jato do ar, no caso destas, serem usadas em insuflação.

| Construídas com uma aba de 25mm, sendo apropriadas para insuflação, não obstante poderem ser usadas para retorno/extração.

| Possível montagem em parede, bem como no teto, na posição horizontal ou na vertical.

## ACESSÓRIOS OPCIONAIS

| A grelha pode ser fornecida juntamente com um registo de caudal de lâminas opostas, fabricado em chapa de aço, com roldanas de PVC, que regulam sua abertura ou fecho.

| Pode ser também fornecida com pleno em chapa de aço isolado ou não isolado, com ou sem registo na gola.

| Podem ser fornecidas com aro de montagem para fixação oculta por mola.

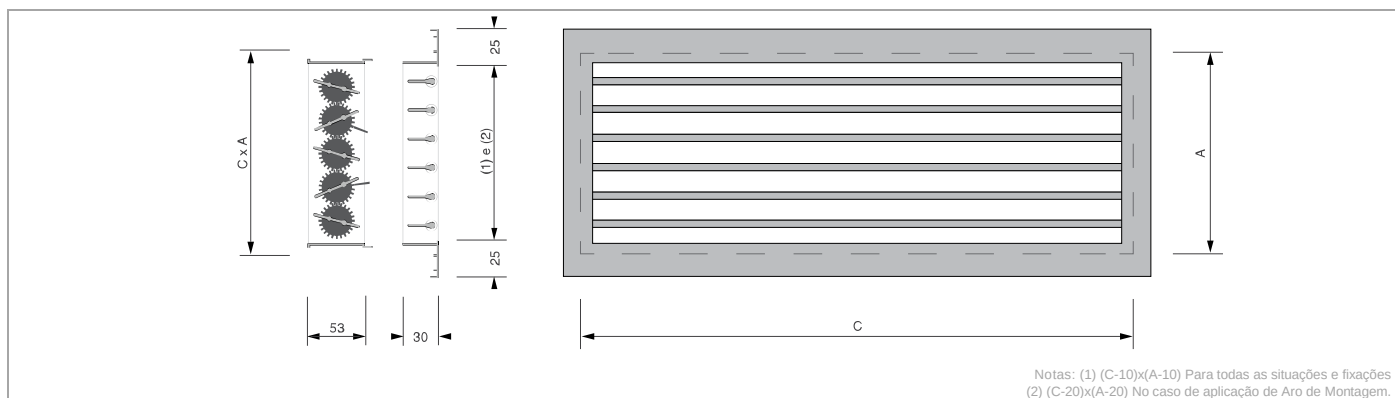
Registo de caudal



Aro de montagem



## DIMENSÕES



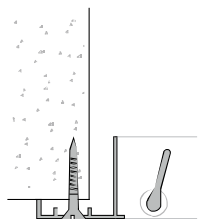
| A \ C     | 200<br>(mm) | 300<br>(mm) | 400<br>(mm) | 500<br>(mm) | 600<br>(mm) | 700<br>(mm) | 800<br>(mm) | 900<br>(mm) | 1000<br>(mm) |
|-----------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| 100 (mm)  | ●           | ●           | ●           | ●           | ●           | ●           | ●           | ●           | ●            |
| 150 (mm)  | ●           | ●           | ●           | ●           | ●           | ●           | ●           | ●           | ●            |
| 200 (mm)  | ●           | ●           | ●           | ●           | ●           | ●           | ●           | ●           | ●            |
| 250 (mm)  | -           | ●           | ●           | ●           | ●           | ●           | ●           | ●           | ●            |
| 300 (mm)  | -           | ●           | ●           | ●           | ●           | ●           | ●           | ●           | ●            |
| 350 (mm)  | -           | -           | ●           | ●           | ●           | ●           | ●           | ●           | ●            |
| 400 (mm)  | -           | -           | ●           | ●           | ●           | ●           | ●           | ●           | ●            |
| 450 (mm)  | -           | -           | -           | ●           | ●           | ●           | ●           | ●           | ●            |
| 500 (mm)  | -           | -           | -           | ●           | ●           | ●           | ●           | ●           | ●            |
| 600 (mm)  | -           | -           | -           | -           | ●           | ●           | ●           | ●           | ●            |
| 700 (mm)  | -           | -           | -           | -           | -           | ●           | ●           | ●           | ●            |
| 800 (mm)  | -           | -           | -           | -           | -           | -           | ●           | ●           | ●            |
| 900 (mm)  | -           | -           | -           | -           | -           | -           | -           | ●           | ●            |
| 1000 (mm) | -           | -           | -           | -           | -           | -           | -           | -           | ●            |

Nota: As dimensões apresentadas são as standards, não obstante, poderão ser fabricadas com dimensões de acordo com as necessidades do cliente.

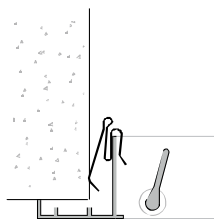
## TIPOS DE FIXAÇÕES

Em standard a grelha vem com furação para fixar através de parafusos visíveis (F1), ou com molas para fixação oculta (F2, neste tipo de fixação aconselhamos a utilização de aro de montagem, F3).

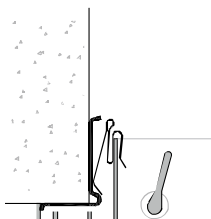
Em opcional podem ser fabricadas com fixação por patilha (parafuso oculto com ¼ de volta, F4), ou sistema equivalente para pladur (F5).



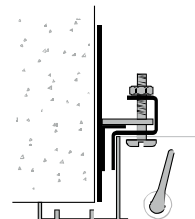
F1 – Parafuso



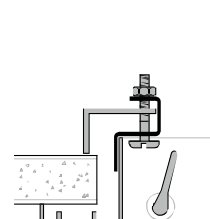
F2 – Mola



F3 – Aro



F4 – Patilha



F5 – Pladur

Notas: Ver os pontos no esquema de dimensões.

(1) (C-10) x (A-10) Para todas as situações e fixações.

(2) (C-20) x (A-20) No caso de aplicação de Aro de Montagem.

## ÁREA EFECTIVA DE PASSAGEM

| A \ C<br>(m <sup>2</sup> ) | 200<br>(mm) | 300<br>(mm) | 400<br>(mm) | 500<br>(mm) | 600<br>(mm) | 700<br>(mm) | 800<br>(mm) | 900<br>(mm) | 1000<br>(mm) | 1200<br>(mm) | 1400<br>(mm) | 1600<br>(mm) | 1800<br>(mm) | 2000<br>(mm) |
|----------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 100 (mm)                   | 0.014       | 0.018       | 0.021       | 0.028       | 0.042       | 0.051       | 0.057       | 0.064       | 0.071        | 0.086        | 0.100        | 0.114        | 0.129        | 0.143        |
| 150 (mm)                   | 0.021       | 0.033       | 0.043       | 0.046       | 0.066       | 0.077       | 0.088       | 0.099       | 0.111        | 0.133        | 0.155        | 0.178        | 0.200        | 0.223        |
| 200 (mm)                   | 0.029       | 0.047       | 0.059       | 0.070       | 0.089       | 0.105       | 0.120       | 0.132       | 0.150        | 0.181        | 0.211        | 0.241        | 0.272        | 0.302        |
| 250 (mm)                   | 0.036       | 0.062       | 0.074       | 0.095       | 0.113       | 0.120       | 0.151       | 0.170       | 0.190        | 0.228        | 0.266        | 0.305        | 0.343        | 0.382        |
| 300 (mm)                   | 0.044       | 0.076       | 0.090       | 0.119       | 0.136       | 0.154       | 0.181       | 0.183       | 0.229        | 0.276        | 0.322        | 0.368        | 0.415        | 0.461        |
| 350 (mm)                   | 0.051       | 0.090       | 0.106       | 0.143       | 0.160       | 0.189       | 0.214       | 0.226       | 0.269        | 0.323        | 0.378        | 0.432        | 0.486        | 0.541        |
| 400 (mm)                   | 0.059       | 0.105       | 0.121       | 0.168       | 0.183       | 0.223       | 0.246       | 0.270       | 0.308        | 0.371        | 0.433        | 0.495        | 0.558        | 0.620        |
| 450 (mm)                   | 0.066       | 0.119       | 0.137       | 0.192       | 0.207       | 0.257       | 0.277       | 0.314       | 0.348        | 0.418        | 0.489        | 0.559        | 0.629        | 0.700        |
| 500 (mm)                   | 0.074       | 0.134       | 0.152       | 0.217       | 0.230       | 0.292       | 0.309       | 0.359       | 0.387        | 0.466        | 0.544        | 0.622        | 0.701        | 0.779        |
| 600 (mm)                   | 0.089       | 0.162       | 0.183       | 0.265       | 0.278       | 0.361       | 0.372       | 0.448       | 0.466        | 0.561        | 0.655        | 0.750        | 0.844        | 0.938        |
| 700 (mm)                   | 0.104       | 0.191       | 0.214       | 0.314       | 0.325       | 0.429       | 0.435       | 0.536       | 0.545        | 0.656        | 0.766        | 0.877        | 0.987        | 1.097        |
| 800 (mm)                   | 0.119       | 0.220       | 0.245       | 0.363       | 0.372       | 0.438       | 0.498       | 0.563       | 0.624        | 0.751        | 0.877        | 1.004        | 1.130        | 1.256        |
| 900 (mm)                   | 0.134       | 0.249       | 0.276       | 0.352       | 0.419       | 0.493       | 0.561       | 0.634       | 0.703        | 0.846        | 0.988        | 1.131        | 1.273        | 1.415        |
| 1000 (mm)                  | 0.149       | 0.278       | 0.307       | 0.392       | 0.466       | 0.549       | 0.624       | 0.706       | 0.782        | 0.941        | 1.099        | 1.258        | 1.416        | 1.574        |

Nota: A velocidade mínima recomendada é de 1,50 m/s e a máxima de 3,50 m/s.

## TABELA DE SELEÇÃO

| Dimensões (mm) |          | 200x100 | 300x100 | 300x150 | 300x200<br>600x100 | 500x250<br>600x200 | 600x200<br>1200x150 | 1000x300<br>1200x250 |
|----------------|----------|---------|---------|---------|--------------------|--------------------|---------------------|----------------------|
| Caudal (m³/h)  | A (m²)   | 0.014   | 0.018   | 0.033   | 0.042              | 0.089              | 0.133               | 0.228                |
| 100            | Vk (m/s) | 2.05    | 1.51    | 0.85    | 0.66               |                    |                     |                      |
|                | Nr       | <10     | <10     | <10     | <10                |                    |                     |                      |
|                | Pt (Pa)  | 2.00    | 2.00    | <1      | <1                 |                    |                     |                      |
| 150            | Vk (m/s) | 3.08    | 2.26    | 1.27    | 0.98               | 0.47               |                     |                      |
|                | Nr       | 10<20   | 10<20   | <10     | <10                | <10                |                     |                      |
|                | Pt (Pa)  | 4.00    | 3.00    | <1      | <1                 | <1                 |                     |                      |
| 250            | Vk (m/s) | 5.13    | 3.77    | 2.12    | 1.64               | 0.78               |                     |                      |
|                | Nr       | 30<40   | 20<30   | 10<20   | <10                | <10                |                     |                      |
|                | Pt (Pa)  | 11.00   | 8.00    | 4.00    | 2.00               | <1                 |                     |                      |
| 350            | Vk (m/s) | 7.18    | 5.27    | 2.96    | 2.30               | 1.09               | <1                  |                      |
|                | Nr       | 40<50   | 30<40   | 20<30   | 10<20              | <10                | <10                 |                      |
|                | Pt (Pa)  | 20.00   | 15.00   | 7.00    | 5.00               | <1                 | <1                  |                      |
| 500            | Vk (m/s) |         | 7.54    | 4.23    | 3.28               | 1.55               | 1.04                | 0.61                 |
|                | Nr       |         | 40<50   | 30<40   | 20<30              | 10<20              | <10                 | <10                  |
|                | Pt (Pa)  |         | 29.00   | 13.00   | 8.00               | 2.00               | <1                  | <1                   |
| 750            | Vk (m/s) |         |         | 6.35    | 4.92               | 2.33               | 1.57                | 0.91                 |
|                | Nr       |         |         | 40<50   | 30<40              | 20<30              | 10<20               | <10                  |
|                | Pt (Pa)  |         |         | 23.00   | 14.00              | 4.00               | 2.00                | <1                   |
| 1000           | Vk (m/s) |         |         |         | 6.56               | 3.11               | 2.09                | 1.22                 |
|                | Nr       |         |         |         | 40<50              | 20<30              | 20<30               | 10<20                |
|                | Pt (Pa)  |         |         |         | 24.00              | 7.00               | 4.00                | 2.00                 |
| 1250           | Vk (m/s) |         |         |         |                    | 3.88               | 2.61                | 1.52                 |
|                | Nr       |         |         |         |                    | 30<40              | 20<30               | 10<20                |
|                | Pt (Pa)  |         |         |         |                    | 10.00              | 6.00                | 2.00                 |
| 1500           | Vk (m/s) |         |         |         |                    | 4.66               | 3.13                | 1.52                 |
|                | Nr       |         |         |         |                    | 30<40              | 30<40               | 20<30                |
|                | Pt (Pa)  |         |         |         |                    | 13.00              | 7.00                | 3.00                 |

## CODIFICAÇÃO DE ENCOMENDAS

